

KİNESİS
Solid Tyres



KİNESİS
Solid Tyres



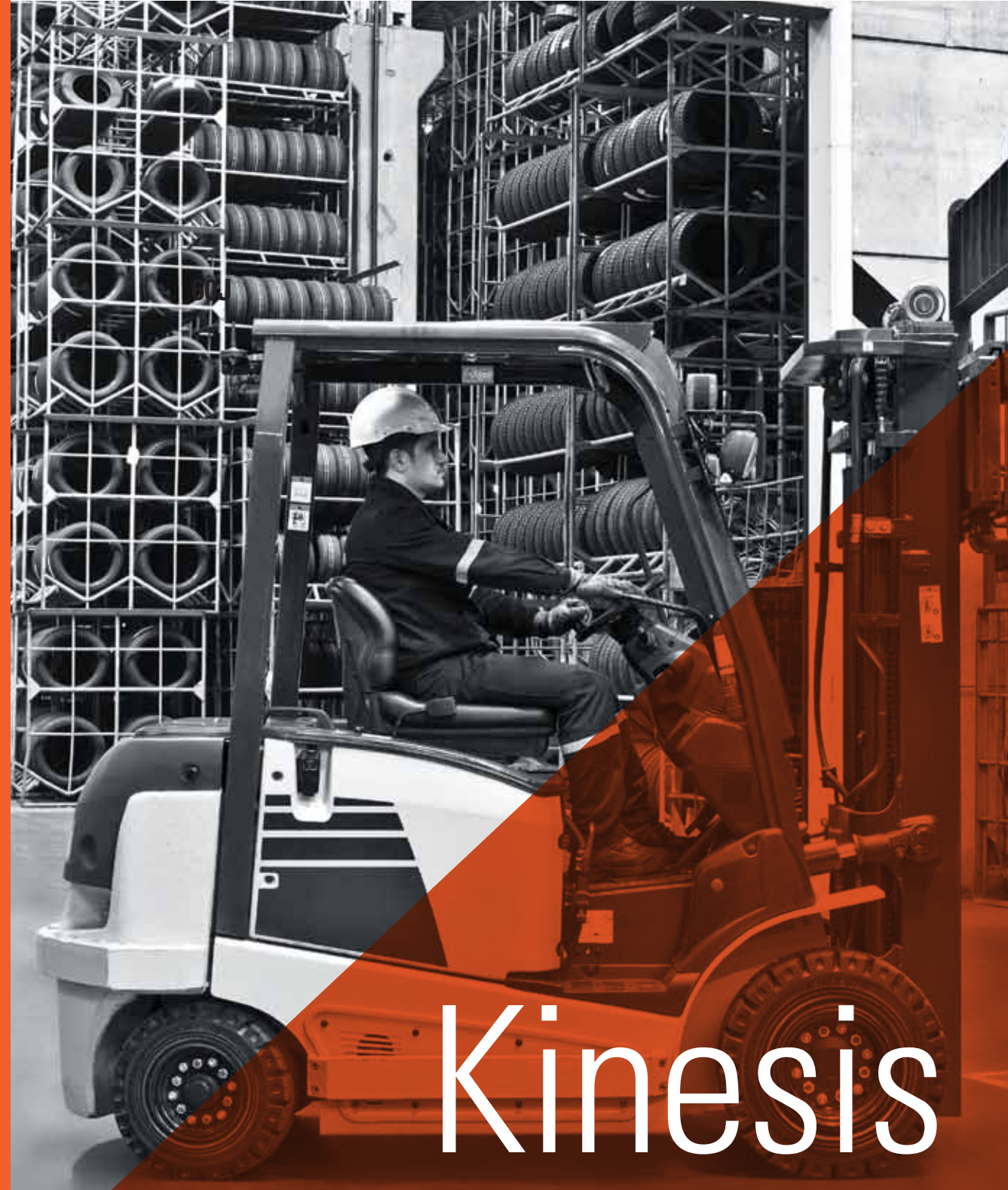
www.profleet.com.tr | www.lassa.com.tr

BRISA
Brisa Bridgestone Sabancı
Lastik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Satış ve Pazarlama
Kısıklı Caddesi Şehit Teğmen
İsmail Moray Sokak No: 2/1
Altunizade 34662 İstanbul
T: (0262) 544 35 00
F: (0262) 544 35 35

Merkez
Alikahya 41220 Izmit
T: (0262) 316 40 00
F: (0262) 316 40 40
E: lassa.info@brisa.com.tr

Müşteri İletişim Merkezi
444 57 00



Kinesis
Enerjiden doğan güç!



Dolgu Lastikler

Dolgu tipi lastikler, havalı (pnömatik) lastiklere alternatif olarak geliştirilmiştir. Temelde aynı işlevi görürler; fakat pnömatik lastiğin tersine, dolgu lastiğin içinde hava bulunmaz. Bu sebeple patlama, basınç kaybı ya da tamamen inme gibi problemlerle karşılaşmaz.

Özellikler

- İyileştirilmiş esneklik ve dayanım
- Düşük yuvarlanma direnci
- Düşük ısı üretimi
- Yüksek güvenilirlik ve emniyet
- Yanal hasarlanmaya karşı yüksek koruma

Kullanım Alanları

Dolgu lastikler, hasarlanma ya da patlama dolayısıyla lastiğin servis dışı kalmasından ötürü yaşanacak kayıpların kullanıcıya ciddi maliyet teşkil ettiği servislerde özellikle tercih edilmektedir.

Dolgu lastikler özellikle lojistik araçları olan forkliftler, havalimanı bagaj taşıma araçları, havalimanı yolcu körükleri ile ekskavatörler için geliştirilmiştir. Dolgu lastikler iç ve dış mekânlarda rahatlıkla kullanılabilir.

Forkliftler



Ekskavatörler



Havalimanı Bagaj Taşıma Araçları



Havalimanı Yolcu Körükleri



Beyaz Dolgu Lastikler (İz Bırakmayan)

Beyaz dolgu lastikler, özellikle zeminde lastik izi bırakmayacak şekilde geliştirilmiştir. Bu tür lastikler hijyenik koşulların daha ön planda olduğu gıda, ilaç, beyaz eşya vb. sektörlerde tercih edilmektedir. "Beyaz Dolgu" olarak adlandırılrsa da, ürünlerin rengi açık bej/gri olabilmektedir.

Özellikler

- Kullanım alanını kirlenmemesi
- Güçlü çekiş kabiliyeti
- Düşük yuvarlanma direnci
- Düşük ısı üretimi



Dolgu Lastiğin Yapısı

Jant Tipleri

Sırt Karışımı

Sırt bölgesi aşınmaya ve kesilmeye karşı dirençlidir.

Merkez Karışımı

Bu bölgenin temel özellikleri:

- Titreşimleri sönmüleme
- Esneklik
- Darbe dayanımı
- Düşük yuvarlanma direnci
- Düşük ısı üretimi

Taban Karışımı

Lastiğin taban bölgesi sert bir karışımdan yapılmıştır. Topuk tellerinin de entegre edildiği bu bölge, lastiğin janta sıkı bir şekilde oturmasını sağlar.

Topuk Telleri

Lastiğin tabanında yer alan topuk telleri, kullanım süresi boyunca lastiğin janta mükemmel bir uyumla oturarak çalışmasına olanak sağlar.



Sırt Karışımı

Merkez Karışımı

Taban Karışımı

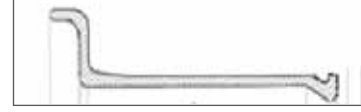
Topuk Telleri



Konik tabanlı jant (segmansız tip)

En çok tercih edilen jant tipi.

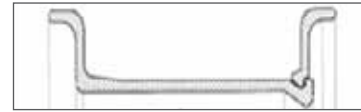
(Bu tip jantlarda kendinden segmanlı lastik kullanılmalıdır.)



Düz tabanlı jant (segmansız tip)

Omuz profilli tabana eğim verilerek bağlanmıştır.

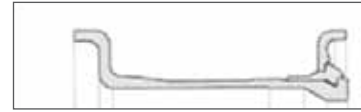
(Bu tip jantlarda kendinden segmanlı lastik kullanılmalıdır.)



Düz tabanlı 3 parça jant (segmanlı tip)

Omuz profilli tek taraftan tabana eğim verilerek bağlanmıştır.

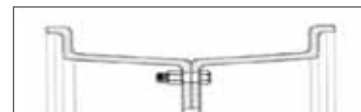
(Bu tip jantlarda segmansız lastik kullanılmalıdır.)



Konik tabanlı 4 Parça jant (segmanlı tip)

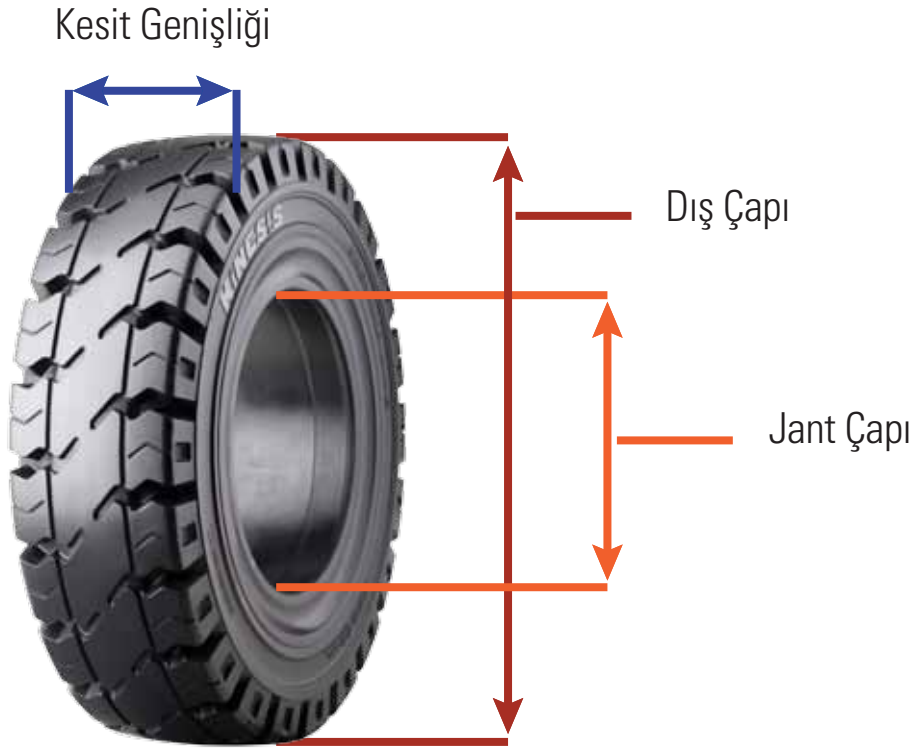
Omuz profilli tek taraftan tabana eğim verilerek bağlanmıştır.

(Bu tip jantlarda segmansız lastik kullanılmalıdır.)

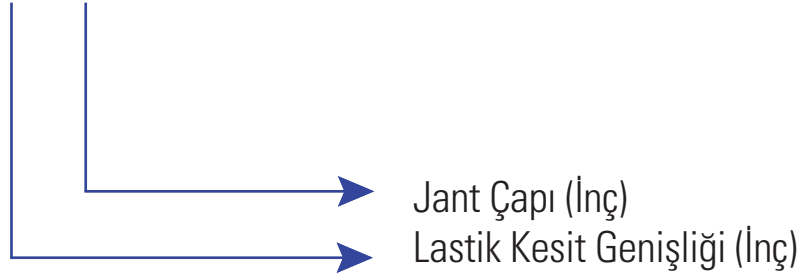


İki parçalı (segmanlı tip) jant

(Bu tip jantlarda segmansız lastik kullanılmalıdır.)



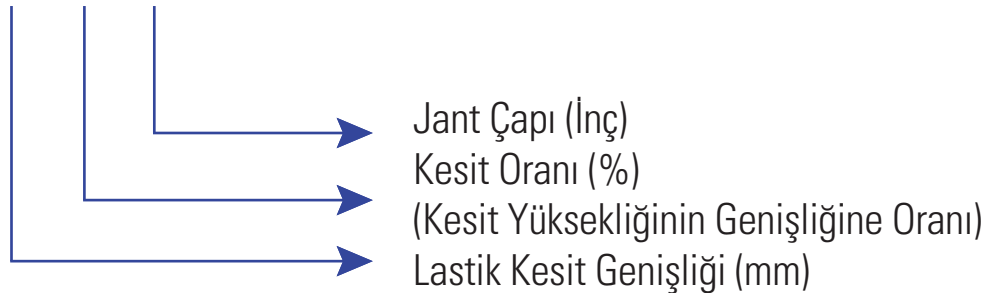
5.00 - 8



18 x 7 - 8



140 / 55 - 9



Doğru lastik seçimi, aracın maksimum verimde çalışması açısından önem arz eder. Yalnızca ebat değil; lastiğin tipi, yapısı ve servise özel geliştirilmiş karışım kullanımı da doğru lastik seçiminde önemlidir.

Forklift kullanım hızı operasyon koşullarına göre ayarlanmalı

Yeni forklift araçları lastiklerin kapasitesini aşacak hızlarda çalışabilmektedir. Forklift hızının operasyon şartlarına göre ayarlanması lastiğin erken ömürde servis dışı kalmasını engelleyebilir.

Lastikler düzenli olarak kontrol edilmeli

Kullanım sıklığına bağlı olarak, lastikler günlük ya da haftalık olarak kontrol edilmeli ve lastiğe yapışan/saplanan yabancı cisimler temizlenmelidir.

Tekerlek rot ayarı kontrol edilmeli

Düzgün rot ayarı düzgün aşınma demektir.

Lastik ile çamurluk arasında yeterli boşluk olmalı

Bu boşluk hem lastiğin hareketi açısından, hem de moloz vb. birikintilerin sıkışmadan tasfiye edilmesi açısından önemlidir.

Lastiğin merkezli Jantlandığından emin olunuz

Düzgün jantlanmayan lastikler erken ömürde servis dışı kalabilmekle beraber, ciddi güvenlik riski oluşturabilirler.

Araç operatörü bilgilendirilmeli

Uygun sürüş teknikleri, araç kontrolü ve düzenli bakım hem araç, hem de lastiklerin ömrünü uzatır.

Montaj işleminde uygun ekipman ve eğitimli kadro tercih edilmeli

Dolgu lastiklerin montaj işlemleri uygun ekipman ve eğitimli operatör gerektirir.

Forklift kullanım sahalarını temiz tutulmalı

Zeminin temiz ve düzgün tutulması önemlidir. Keskin maddeler, kimyasallar ve düzgün olmayan zemin koşulları lastiğin ömür ve performansını doğrudan etkiler.

Doğru Lastik Seçimi İçin Öneriler

Uzun süreli ısı temasından kaçınılmalı

Sıcak metal yüzeyler gibi uzun süreli sıcak yüzeylerle temastan olabildiğince kaçınılmalı.

Patınaj ve sert duruşlardan kaçınılmalı

Keskin manevra, sert kalkış/duruş hareketleri aşınma performansını olumsuz etkiler. Ayrıca yabancı cisimlerin lastiğe yapışmasına sebep olabileceği gibi, erken hasarlanmalarada sebep olabilir.

Aşırı yük kullanımından kaçınılmalı

Aşırı yükleme, lastikte ayrılma, kopma ve ısı üretimine neden olabilir. Aşırı yükleme yükün dengelenmediği zamanlarda yükün forklift çatallarının ucunda sallandığı zamanlarda ya da sert manevra esnasında oluşabilir.

Forklift yüklü şekilde bırakılmamalı

Dolgu lastikler uzun süre yüklü bir şekilde bırakıldıklarında kalıcı deformasyona maruz kalırlar. Bazı durumlarda bu deformasyon, lastiğin dönerken zıplamasına yol açacak seviyeye gelebilir. Bu durumda lastiği değiştirmek gerekir.

Aracın fren ayar dengesi kontrol edilmeli

Forkliftlerde jantlar fren sisteminin bir parçası sayılır. Dolayısıyla dengesiz yapılmış fren ayarı lastiğin aşırı ısıya maruz kalmasına ve bunun sonucunda erken servis dışı kalmasına sebep olabilir.

Dolgu Lastiklerde Kullanım Ömrünün Tamamlanması

Dolgu lastikler, lastik diş derinliği tamamlandıktan sonra, lastiğin üzerinde bulunan "60 J" seviyesine kadar güvenle kullanılabilir. Bu seviyeye ulaşmış lastikler güvenlik ve performans nedeniyle daha fazla kullanılamaz ve mutlaka değiştirilmelidir.



60J Çizgisi



Kinesis lastikleri uzun süren tecrübe ve yapılan performans testleri dikkate alınarak geliştirilmiştir. Geniş profili, ekstra geniş jant korumalı yanak ve kendini temizleyen agresif çekiş deseniyle fark yaratır.

Her tip forklift için tasarlanan Kinesis lastikler siyah ve iz bırakmayan, kendinden segmanlı ve segmansız versiyonlarıyla zorlu operasyon şartlarında güvenle çalışır.

Özellikler

- Aşınmaya ve kopmaya karşı üstün teknolojik karışım
- Doğal kauçuk karışımlarıyla optimum performans
- Zorlu operasyon şartlarına uygun tasarım
- Yüksek dayanımlı topuk telleriyle montaj kolaylığı



Çekiş Deseni



Dengeli Manevra Kabiliyeti

LASTİK EBADI	JANT EBADI	LASTİK ÖLÇÜLERİ				FORKLİFT MAKS. YÜK KAPASİTESİ (25 KM/S HIZDA KG)	
		Dış Çap (mm) + %2	Maks. Kesit Geniliği (mm) + %1	Dış Çap (inç) + %2	Maks. Kesit Geniliği (inç) + %1	Ön Aks	Arka Aks
4.00-8	3.00D - 8	406	106	15.98	4.17	950	730
5.00-8	3.00D - 8	446	120	17.56	4.72	1415	1090
15x4 1/2-8	3.00D - 8	377	114	14.84	4.49	1040	800
16x6-8	4.33R - 8	411	151	16.18	5.94	1455	1150
18x7-8	4.33R - 8	453	153	17.83	6.02	2145	1650
6.00-9	4.00E - 9	519	137	20.43	5.39	1885	1450
21x8-9	6.00E - 09	518	186	20.39	7.32	2755	2120
140/55-9	4.00 - 9	375	129	14.76	5.08	1170	900
6.50-10	5.00F - 10	561	160	22.09	6.30	2340	1800
200/50-10	6.50F - 10	455	195	17.91	7.68	2470	1900
23x9-10	6.50F - 10	580	205	22.83	8.07	3445	2650
7.00-12	5.00S - 12	650	172	25.59	6.77	2920	2240
23x10-12	8.00G - 12	578	234	22.76	9.21	3770	2900
27x10-12	8.00G - 12	677	239	26.65	9.41	3900	3000
7.00-15	5.50 - 15	722	180	28.43	7.09	3545	2725
28x9-15 (8.15-15)	7.00 - 15	691	217	27.20	8.54	3770	2900
8.25-15	6.50 - 15	810	212	31.89	8.35	4750	3650
250-15	7.00 - 15	722	222	28.43	8.74	4750	3650
300-15	8.00 - 15	824	252	32.44	9.92	5850	4500